

VITRINA EXPOSITORA MURAL REFRIGERADA



Codigo: GST13N

La vitrina expositora mural refrigerada tiene una gran capacidad de exhibición y autoservicio, para mostrar al consumidor alimentos envasados como lácteos, bebidas y platos preparados en condiciones óptimas de conservación.

Características Generales

• Material:	Acero inoxidable / Vidrio templado
• Color:	Negro
• Controlador:	Electrónico CAREL
• Enfriamiento:	Aire forzado con evaporador aleteado
• Iluminación interna:	LED de 4 watts
• Deshielo:	Automático
• Sistema de refrigeración:	100% Cobre R404
• Revestimiento exterior:	Acero prepintado
• Aislante:	Poliuretano con agente expansión HFO libre de HFC
• T° ambiente de trabajo:	Hasta 35°C.
• Compresor:	Embraco 1 + Hp
• Gabinete con patas niveladoras:	Sí
• Vidrio frontal templado doble laminado:	Sí
• Tela PVC microperforada para cierre nocturno:	Sí

Características Técnicas

• Voltaje:	220v / 50Hz
• Consumo eléctrico:	1,2 kw/hr
• Rango de temperatura:	+3° a +10°C
• Temperatura bebidas:	+3° a +8°C
• Temperatura Hortalizas:	+5° a 10° C
• Capacidad bruta (L):	1022 L
• Dimensiones repisa:	36 x 117 cm
• Peso Máximo:	70 kilos por repisa
• Dimensiones del producto:	
• Alto:	196,5 cm
• Ancho:	128,5 cm
• Profundidad:	94,9 cm
• Peso neto (en kg):	220Kg

Beneficios

- **Exhibición atractiva:** Su diseño moderno y europeo permite una exhibición atractiva de los productos lo que permite cautivar visualmente al cliente.
- **Conservación de alimentos:** Mantiene los alimentos en una temperatura segura, prolongando su vida útil reduciendo el desperdicio.
- **Versatilidad:** Las vitrinas expositoras pueden ser usadas para una gran variedad de productos.
- **Eficiencia Energetica:** Gracias a sus componentes y alta tecnología estas vitrinas son altamente eficientes en sus costos operacionales.

