

# VITRINA EXPOSITORA MURAL REFRIGERADA



**Código: GST13G**

La vitrina expositora mural refrigerada tiene una gran capacidad de exhibición y autoservicio, para mostrar al consumidor alimentos envasados como lácteos, bebidas y platos preparados en condiciones óptimas de conservación.

## Características Generales

• <b>Material:</b>	Acero inoxidable / Vidrio templado
• <b>Color:</b>	Gris
• <b>Controlador:</b>	Electrónico CAREL
• <b>Enfriamiento:</b>	Aire forzado con evaporador aleteado
• <b>Iluminación interna:</b>	LED de 4 watts
• <b>Deshielo:</b>	Automático
• <b>Sistema de refrigeración:</b>	100% Cobre R404
• <b>Revestimiento exterior:</b>	Acero prepintado
• <b>Aislante:</b>	Poliuretano con agente expansión HFO libre de HDFO
• <b>T° ambiente de trabajo:</b>	Hasta 35°C.
• <b>Compresor:</b>	Embraco 1 + Hp
• <b>Gabinete con patas niveladoras:</b>	Sí
• <b>Vidrio frontal templado doble laminado:</b>	Sí
• <b>Tela PVC microperforada para cierre nocturno:</b>	Sí

## Características Técnicas

• <b>Voltaje:</b>	220v / 50Hz
• <b>Consumo eléctrico:</b>	1,2 kw/hr
• <b>Rango de temperatura:</b>	+3° a +10°C
• <b>Temperatura bebidas:</b>	+3° a +8°C
• <b>Temperatura Hortalizas:</b>	+5° a 10° C
• <b>Capacidad bruta (L):</b>	1022 L
• <b>Dimensiones repisa:</b>	36 x 117 cm
• <b>Peso Máximo:</b>	70 kilos por repisa
• <b>Dimensiones del producto:</b>	
• <b>Alto:</b>	196,5 cm
• <b>Ancho:</b>	128,5 cm
• <b>Profundidad:</b>	94,9 cm
• <b>Peso neto (en kg):</b>	220Kg

## Beneficios

- **Exhibición atractiva:** Su diseño moderno y europeo permite una exhibición atractiva de los productos lo que permite cautivar visualmente al cliente.
- **Conservación de alimentos:** Mantiene los alimentos en una temperatura segura, prolongando su vida útil reduciendo el desperdicio.
- **Versatilidad:** Las vitrinas expositoras pueden ser usadas para una gran variedad de productos.
- **Eficiencia Energética:** Gracias a sus componentes y alta tecnología estas vitrinas son altamente eficientes en sus costos operacionales.

