

# VITRINA MURAL REFRIGERADA 240 NEGRA



**Codigo: GST24N**

Las vitrinas murales refrigeradas tienen una gran capacidad de exhibición para mostrar al consumidor alimentos envasados, embutidos, lácteos y bebidas en condiciones óptimas de conservación.

## Características Generales

- **Material:** Acero inoxidable / Vidrio templado
- **Color:** Negro
- **Controlador:** Electrónico CAREL
- **Enfriamiento:** Aire forzado con evaporador aleteado.
- **Iluminación interna:** LED de 4 watts
- **Deshielo:** Automático
- **Sistema de refrigeración:** 100% Cobre R404
- **Revestimiento exterior:** Monobloco en acero prepintado
- **Aislante:** Poliuretano con agente expansión HFO libre de HFC
- **T° ambiente de trabajo:** Hasta 35°C.
- **Compresor:** Embraco 1 + Hp X 2
- **Otras Características:**
  - Gabinete con patas niveladoras.
  - Vidrio frontal templado doble laminado.
  - Estantes metálicos.
  - Telón plegable de noche de PVC microperforado.



## Características Técnicas

- **Voltaje:** 220v / 50Hz
- **Consumo eléctrico:** 2,43 kw/hr
- **Rango de temperatura:** +3° a +10°C
- **Temperatura bebidas:** +3° a +8°C
- **Temperatura Hortalizas:** +5° a 10° C
- **Capacidad neta (L):** 1943 L
- **Dimensiones del producto:**
  - **Alto:** 196,5 cm
  - **Ancho:** 240 cm
  - **Profundidad:** 94,9cm
  - **Peso neto (en kg):** 388Kg

