

VITRINA MURAL REFRIGERADA



Codigo: GST24G

Las vitrinas murales refrigeradas tienen una gran capacidad de exhibición para mostrar al consumidor alimentos envasados, embutidos, lácteos y bebidas en condiciones óptimas de conservación.

Características Generales

- **Material:** Acero inoxidable / Vidrio templado
- **Color:** Negro
- **Controlador:** Electrónico CAREL
- **Enfriamiento:** Aire forzado con evaporador aleteado.
- **Iluminación interna:** LED de 4 watts
- **Deshielo:** Automático
- **Sistema de refrigeración:** 100% Cobre R404
- **Revestimiento exterior:** Monobloco en acero prepintado
- **Aislante:** Poliuretano con agente expansión HFO libre de HDFO
- **T° ambiente de trabajo:** Hasta 35°C.
- **Compresor:** Embraco 1 + Hp X 2
- **Otras Características:**
 - Gabinete con patas niveladoras.
 - Vidrio frontal templado doble laminado.
 - Estantes metálicos.
 - Telón plegable de noche de PVC microperforado.



Características Técnicas

| | |
|------------------------------------|-------------|
| • Voltaje: | 220v / 50Hz |
| • Consumo eléctrico: | 2,43 kw/hr |
| • Rango de temperatura: | +3° a +10°C |
| • Temperatura bebidas: | +3° a +8°C |
| • Temperatura Hortalizas: | +5° a 10° C |
| • Capacidad neta (L): | 1943 L |
| • Dimensiones del producto: | |
| • Alto: | 196,5 cm |
| • Ancho: | 240 cm |
| • Profundidad: | 94,9cm |
| • Peso neto (en kg): | 388Kg |

