

# CONGELADOR TIPO ISLA

Tapa de vidrio curvo 470 Litros.



SD520Q



## CARACTERÍSTICAS

Sistema de refrigeración por convección natural.  
Control mecánico para descongelamiento  
5 canastillos  
Interior blanco.  
Iluminación Led.  
2 puertas correderas de vidrio curvo.  
Refrigerante 134a/230g  
Base con ruedas.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Consumo (Kw/24h)	4,21
Potencia Nominal (Kw)	3,4
Alimentación eléctrica (V/Hz)	220/50

## DIMENSIONES

Dimensiones (mm)	1500x675x850
Dimensiones embalaje (mm)	1550x780x890
Peso neto (kg)	75
Peso bruto (kg)	84

