

# CONGELADOR A.I. 1 PUERTA VIDRIO

500 LITROS



AF05G

## CARACTERISTICAS

- Construcción interior y exterior de acero inoxidable AISI304.
- Puerta de vidrio de doble panel.
- Bisagras en acero inoxidable de máxima durabilidad.
- Sistema de refrigeración por aire forzado.
- Control electrónico de T° y de deshielo, con visor digital.
- Evaporación automática del agua de deshielo.
- Base con 4 ruedas, 2 con frenos.

## Especificaciones Técnicas

Volumen bruto total (Lts.)	500
Voltaje de potencia (V)	220
Frecuencia nominal (Hz)	50
Consumo eléctrico (Kw/h)	1
Refrigerante	R404a, 290 g

## Dimensiones

Producto (mm)	646x750x1965
Embalaje (mm)	656x760x1975
Peso neto (kg)	75
Peso bruto (kg)	82



0°C a -15°C

