

CONGELADOR VERTICAL

500 Litros 2 Puertas



FAGAFFM17



CARACTERÍSTICAS

Construcción interior y exterior de acero inoxidable.
Puerta con dispositivo automático de cierre.
Contrapuerta embutida en ABS de alta resistencia.
Bisagras en acero inoxidable de máxima durabilidad.
4 parrillas de acero plastificadas regulables.
Sistema de refrigeración por aire forzado.
Control electrónico de temperatura y deshielo, con visor digital.
Evaporación automática del agua de deshielo.
Base con ruedas y frenos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Consumo eléctrico (Kw/h)	0,65
Alimentación eléctrica (V/Hz)	220/50
Corriente Nominal (A)	3,6
Refrigerante	R404a, 29grs

DIMENSIONES

Ancho x Profundidad x Alto(mm)	680x770x1980
Peso (Kg)	75

