

REFRIGERADOR VERTICAL

500 Litros 1 Puerta



FAGARFM17



CARACTERÍSTICAS

- Construcción interior y exterior de acero inoxidable AISI 304.
- Puerta con dispositivo automático de cierre.
- Contrapuerta embutida en ABS de alta resistencia.
- Bisagras en acero inoxidable de máxima durabilidad.
- 4 parrillas de acero plastificadas regulables.
- Sistema de refrigeración por aire forzado.
- Control electrónico de temperatura y deshielo, con visor digital.
- Evaporación automática del agua de deshielo.
- Base con ruedas y frenos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Consumo eléctrico (Kw/h)	0,65
Alimentación eléctrica (V/Hz)	220/50
Refrigerante	R134a, 250 gr

DIMENSIONES

Ancho x Profundidad x Alto (mm)	680x760x1965
Peso (Kg)	75

